

## TEHNIČNI LIST 02.01.11-SLV



# JUBOLIN Silicate 0-4

## Silikatna izravnalna masa za strojni in ročni nanos

### 1. Opis, uporabnost

JUBOLIN Silicate 0-4 je silikatna disperzijska izravnalna masa za fino glajenje notranjih zidnih in stropnih površin. Masa je primerna za uporabo v prostorih, kjer je zahtevana visoka paro propustnost oziroma kjer zaradi povišane zračne vlage obstaja možnost nastanka kondenzacije s tem pa posledično tudi nastanek zidnih plesni in alg. Ima dober oprijem na vseh vrstah mineralnih podlag ali neometanih površinah, nanos je možen tudi na že prebarvanih površinah, vendar le pod pogojem, da obstoječi premazi niso vodotopni in so dobro oprijeti na podlago. Zaradi svoje sestave je masa uporabna v objektih, ki so predmet spomeniškega varstva. Masa je enostavna za nanašanje in ploskovno glajenje, lokalne vdolbine in ostale napake lahko zapolnimo do globine 4 mm. Masa ima dobro tiksotropnost, zato ne zateka iz zapolnjenih vdolbin, tudi če so globlje od največje dovoljene debeline nanosa.

### 2. Tehnični podatki

|                                                                |                        |                                               |
|----------------------------------------------------------------|------------------------|-----------------------------------------------|
| Embaliranje                                                    |                        | 25 kg                                         |
| Gostota                                                        |                        | ~1,711 kg/dm <sup>3</sup>                     |
| Debelina nanosa                                                |                        | < 4 mm                                        |
| čas sušenja<br>T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %               | Primerno za brušenje   | ~12 h                                         |
| Povprečna poraba                                               |                        | 2,4 kg/m <sup>2</sup>                         |
| paroprepustnost EN ISO 7783-2                                  | μ, koeficient          | < 3                                           |
|                                                                | vrednost Sd (d = 3 mm) | < 0,02 m<br>razred 1 (visoka paroprepustnost) |
| Oprijem na standarden apnenocementni omet (1 : 1 : 6)(EN 4624) |                        | > 0,5 MPa                                     |

### 3. Pogoji vgradnje

Temperatura zraka in zidne podlage naj bo od +5 °C do +35 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. V prostoru, kjer apliciramo izdelek, naj bo poskrbljeno za ustrezno prezračevanje.

### 4. Priprava podlage

Podlaga mora biti trdna, suha in čista, brez slabo vezanih delcev, prahu, v vodi lahko topnih soli, mastnih oblog in druge umazanije. Prah in drugo ne oprijeto umazanijo posesamo ali odstranimo z ometanjem. S prebarvanih površin odstranimo vodotopne barvne nanose ter opleske z oljnimi barvami, laki ali emajli. Z zidnimi plesnimi okužene površine pred nanosom izravnalne mase obvezno ustrezno tretiramo.

Priporočamo, da pred vsakim začetkom del, upoštevate ravninska odstopanja po DIN 18202/3 št. 7. (t.j. 3 mm/0,6 m; 3 mm/1,0 m; 5 mm/2,0 m; 8 mm/4 m; 15 mm/10 m).

Novo vgrajene omete pred vgradnjo izravnalne mase sušimo oziroma zorimo za vsak cm debeline vsaj 7 do 10 dni, na nove betonske podlage pa izravnalne mase ne nanašamo prej kot mesec dni po betoniranju (navedeni časi sušenja podlage veljajo za normalne pogoje: T = +20 °C, rel. zr. vl. = 65 %).

Pred nanosom izravnalne mase priporočamo osnovni premaz SILICATE Primer, ki je obvezen za močno vpojne ali iz kakih drugih razlogov problematične površine. Z vgradnjo izravnalne mase lahko v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. zr. vl. = 65 %) pričnemo 12 ur po nanosu osnovnega premaza.

Za tehnične informacije omenjenih osnovnih premazov prosimo preberite tehnični list.

### 5. Priprava izravnalne mase za vgradnjo

Ker JUBOLIN Silicate 0-4 močno tiksotropira, je črpanje mase preko sesalne glave »airless« agregatov možno le, če ga premešamo, tik preden sesalno košaro potopimo v maso v vedru ali zalogovniku, prav tako je obvezno mešanje tudi, če maso nanašamo ročno. Pri mešanju lahko korigiramo viskoznost mase s časom mešanja – daljši čas mešanja zniža viskoznost, zato priporočamo postopno mešanje z vmesnim preverjanjem viskoznosti.

### 6. Vgradnja izravnalne mase

Maso lahko vgrajujemo v enem ali več slojih – debelina skupnega sloja naj ne presega 4 mm. Maso nanašamo strojno – z brizganjem ali ročno – z nerjavečo jekleno gladilko. Za nanos z brizganjem so najustreznejši »airless« agregati z delovnim tlakom 190 barov in brizgalno šobo premera 0,035", optimalne parametre za brizganje s polžastimi in batnimi agregati določimo s poskušanjem, pri čemer upoštevamo navodila proizvajalcev.

Prvi sloj pred nanosom drugega, enako pa tudi drugi oziroma zaključni sloj, obrusimo s finim brusnim papirjem, kjer priporočamo uporabo zrnivosti med 180-220, uporabo bolj grobih brusnih papirjev odsvetujemo. Brušenje lahko izvajamo ročno ali strojno.

Za zaključno barvanje je obvezna uporaba notranje disperzijske barve, ki ima dobro paroprepustnost. Lahko izbiramo med izdelki JUPOL Bio silicate, JUPOL Bio apnena notranja barva in JUPOL Classic.

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo.

### 7. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaščiteno pred direktnim osončenjem, izven dosega otrok, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 12 mesecev.

### 8. Druge informacije

Tehnična navodila so podana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti. Prav tako ne prevzemamo odgovornosti v primeru, če je podlaga za

nanos naših izdelkov pripravljena neustrezno ali z materiali neustrezne kvalitete drugih proizvajalcev. V primeru nanosa naših izdelkov na že obstoječe podlage starih nanosov oz. na pred pripravljene podlage z materiali drugih proizvajalcev, je obvezno potrebno pred pričetkom del izdelati ustrezna testna polja oz. površine z vsemi predvidenimi nanosi JUB-ovih izdelkov, skladno s tehničnimi navodili.

Varnostni ukrepi: Upoštevajte navodila na varnostnem listu izdelka.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: TRC-044/24-čad, 04.09.2025